UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH PONOROGO
LEMBAGA PENELITIAN DAN PENGABDIAN KEPADA MASYARAKAT
PUSAT STUDI DAN SENTRA HAK KEKAYAAN INTELEKTUAL
Jl. Budi Utomo No. 10 Ponorogo 63471 Jawa Timur Indonesia
Telepon (0352) 481124, Faksimile (0352) 461796,
website : www.lppm.umpo.ac.id, email: hkiumpo@gmail.com
Akreditasi Institusi oleh BAN-PT = B
(SK BAN-PT No : 77/SK/BAN-PT/Ak-PPJ/PT/IV/2020)

**NOMOR PERMOHONAN**

**EC00202154730**

**NOMOR SERTIFIKAT**

**000279831**

# TIG Brazing Cemented Carbide Dan Baja Karbon Rendah

STATUS

Granted

| TANGGAL PENGAJUAN | TANGGAL PENGUMUMAN |
|---|---|
| **14-10-2021** | **20-09-2021** |
| JENIS PERMOHONAN | SKEMA |
| **Lembaga Pendidikan** | **copyright** |

## DESKRIPSI

Prosedur penyambungan las logam beda jenis antara cemented carbide dan baja karbon menggunakan TIG brazing. Prosedur dimulai dari penyiapan bahan dan alat. Bahan logam yang akan disambung adalah cemented carbide dan baja karbon rendah. Logam penyambung menggunakan paduan Tembaga-Silikon. Bahan yang akan disambung ditata dan dijepit di dalam JIG khusus untuk alat bantu selama pengelasan. Prosedur ini menjelaskan urutan kerja yang harus dilakukan selama proses TIG Brazing.  Alat las yang digunakan adalah mesin las TIG arus AC dengan kuat arus distel pada 80 Ampere. Gas pelindung menggunakan gas Argos (100%) dengan laju aliran distel pada 5L/menit.

## DATA PEMEGANG

| Nama | Kewarganegaraan |
|---|---|
| Universitas Muhammadiyah Ponorogo | Indonesia |

## DATA PENCIPTA

| Nama | Kewarganegaraan |
|---|---|

Ir. Fadelan, M.T., Yoyok
Winardi, S.T., M.T., Wawan Indonesia
Trisnadi Putra, S.T., M.T.